



# 洗煤厂浓缩池煤泥水智能控制系统

Intelligent control system of slime water in concentration tank of coal washing plant

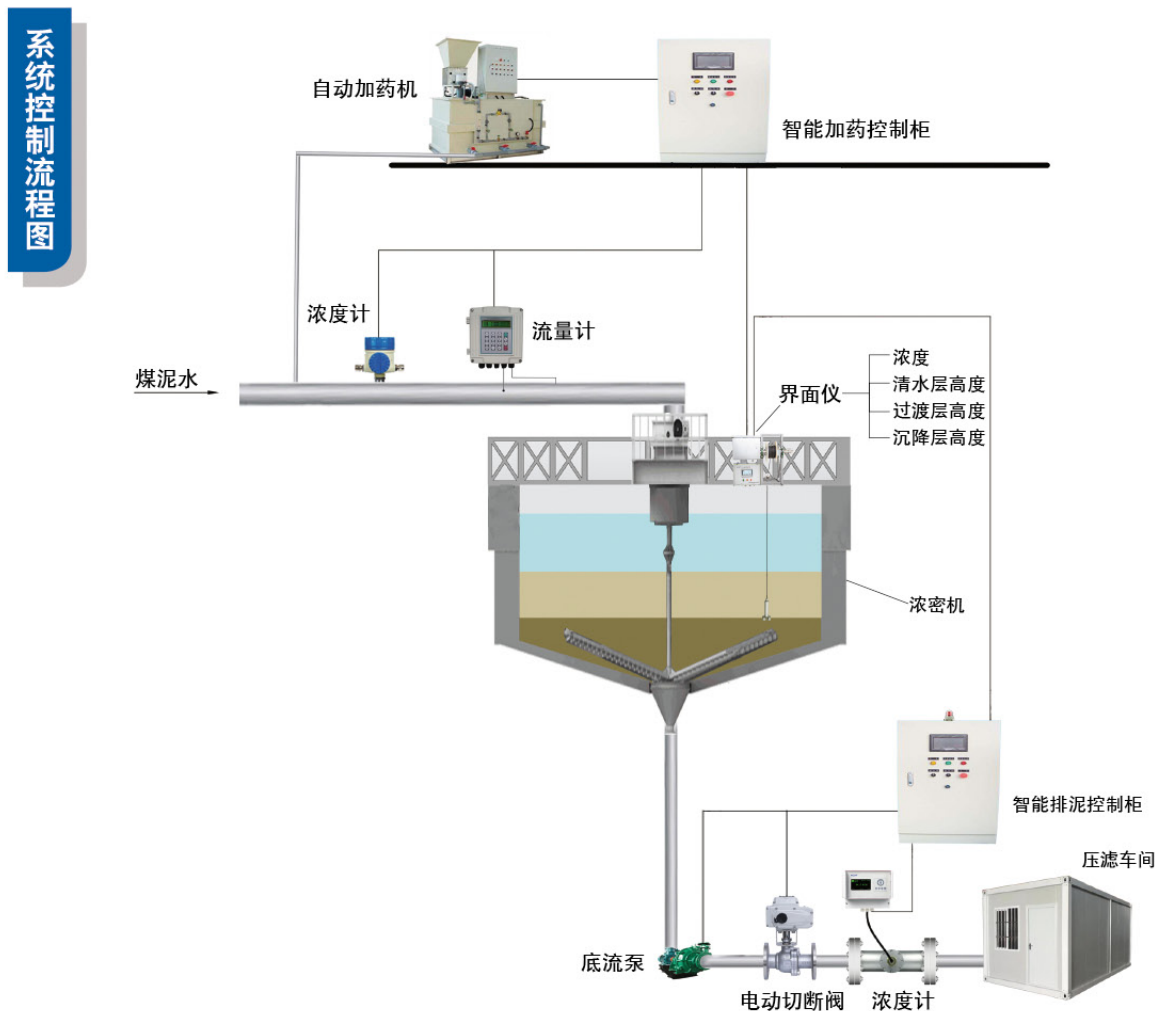


## 系统概况

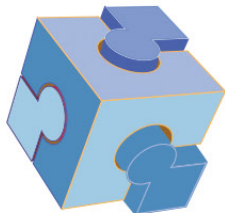
当前，智能化矿山建设已经成为煤炭洗选行业的工作重点，然而国内大部分洗煤厂自动化程度低，管理粗放，特别在煤泥水控制方面没有完善科学的解决方案。江苏迅创科技股份有限公司根据市场需求开发出“洗煤厂浓缩池煤泥水智能控制系统”，该系统以超声波界面仪等检测仪表为核心部件，辅以自动化控制程序，形成了智能化的闭环控制系统，可以实现智能加药、智能排泥等功能，实现无人值守，节约成本，提高效率，提升了洗煤厂智能化水平。

## 系统作用

- ◆ 可检测煤泥层高度，杜绝压耙事故。
- ◆ 可检测溢流水浓度，准确度达  $\pm 1$  克 / 升，有利于溢流水回收利用。
- ◆ 通过对入料煤泥含量测量以及浓缩池清水层高度测量，可实现智能精准加药。
- ◆ 通过测量浓缩池煤泥层高度以及底流浓度，可实现智能排泥。
- ◆ 提升煤泥水控制自动化程度，减员增效。
- ◆ 智能化矿山建设需要，提高智能化水平。

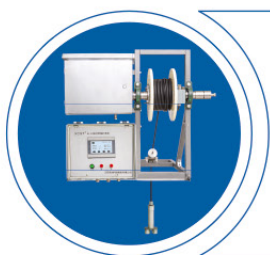


## 系统配置



- |            |    |
|------------|----|
| 1、超声波界面仪   | 一台 |
| 2、超声波煤泥浓度计 | 两台 |
| 3、流量计      | 一台 |
| 4、智能加药控制柜  | 一台 |
| 5、智能排泥控制柜  | 一台 |

## 系统主要设备功能简介



### 超声波界面分析仪

仪表有检测模块、显示模块、控制模块、传动模块和清洗模块等组成，检测模块被传动模块投入到浓缩池中，从液面一直下沉到底部，然后从底部收回到顶部仪表主体部位，可定时循环测量，避开耙机。通过测量浓缩池煤泥水各个层面的浓度分析测定出清水层、过渡层和煤泥层高度。



### 超声波煤泥浓度计

融合最新超声波检测技术，检测输送管道中煤泥水浓度，精度高，性能稳定。仪表采用蓝宝石传感器和内衬橡胶管道，耐磨防腐，保证使用寿命。



### 超声波流量计

采用超声波检测技术测量入料管道煤泥水流量，插入式安装结构，对于不满管工况，可采用明渠测量原理，保证测量稳定可靠。



### 智能加药控制柜

通过采集入料浓度和流量信号设定基本加药范围，通过采集超声波界面分析仪信号实现精准调节。



### 智能排泥控制柜

通过采集煤泥水浓度和煤泥层高度信号控制底流泵和阀门进行排泥，通过对泥层高度和浓度数据分析判断浓缩池是否发生“围堰”现象，并及时预警。

股权代码：680055

## 助力洗煤厂智能化建设

江苏迅创科技股份有限公司

Jiangsu Xunchuang Technology Corp., Ltd.

- » 地 址：江苏省金湖县八四大道13号
- » 电 话：400-828-0162/0517-86810111
- » 传 真：0517-86810113
- » 网 址：[www.js-xc.com](http://www.js-xc.com)
- » 邮 箱：[xc@js-xc.com](mailto:xc@js-xc.com)

